



NOVA
МЕХАНИКА

ТЕХНОМАРКЕТ

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ
МЕТАЛЛА



www.nova-m.com

КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ И ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ

СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ / ИНСТРУМЕНТ

СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА

ТРУБОГИБОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ФОРМОВКИ МЕТАЛЛА И ОБРАБОТКИ ТРУБ

СТАНКИ ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ

МАШИНЫ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ

АВТОМАТИЗАЦИЯ СВАРКИ

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

КОМПАНИЯ "NOVA МЕХАНИКА"

Современная технологическая сервисная компания, ориентированная на решение производственных задач субъектов хозяйственной деятельности, посредством комплексного оснащения промышленных предприятий современным профессиональным оборудованием и его дальнейшего обслуживания.

ОСНОВНАЯ ЦЕЛЬ

Взаимовыгодное сотрудничество со всеми своими заказчиками и партнерами.

ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ НА РЫНКЕ

Один из ведущих техномаркетов страны, мы являемся площадкой для встречи интересов между производителями оборудования и его потребителями на рынке промышленного сектора.

ПАРТНЕРЫ

Крупнейшие производители по всему миру, в т.ч. предприятия производители оборудования отечественного производства, Республики Беларусь, Болгарии, Италии, Германии, Турции, Китая, Тайваня и Испании.

Также наша компания возит оборудование под собственным брендом, осуществляя исключительную приемку оборудования и учитывая особенности региональной эксплуатации оборудования.



ЗАДАЧИ КОМПАНИИ:

1. Отслеживание современных тенденций развития технологий.
2. Анализ потребностей промышленных предприятий и организаций.
3. Заказ оборудования у производителей, контроль качества его исполнения на всех этапах производства и анализ функционирования оборудования в процессе его эксплуатации.
4. Инжиниринговые услуги и технический аудит.
5. Активное содействие в предоставлении финансовых услуг: кредит, лизинг, рассрочка.

6. Оптимальное решение логистических задач.
7. Сервисное и постгарантийное обслуживание оборудования.

ОТДЕЛЬНАЯ ЗАДАЧА:

Содействие в приобретении оборудования в адрес предприятий госсектора в соответствии с действующим законодательством РФ. Начиная с помощи в согласовании конкурсной документации, принятия участия в процедуре закупки и последующей приемке оборудования по действующим нормам и правилам.

В компании существуют жесткие правила этического поведения со своими партнерами, связанные с безоговорочными требованиями по выполнению всех взятых на себя обязательств.

ИНЖИНИРИНГ

С 2016 года в компании внедрена структура, занимающаяся инжинирингом, с помощью которой предоставляются следующие услуги:

- Проектирование технологических процессов;
- Подбор оборудования исходя из реалий и ресурсов существующего производства;
- Компьютерный анализ и моделирование технологического процесса;
- Подбор стандартного металлорежущего инструмента;
- Разработка постпроцессоров;
- Автоматизация системы контроля и предупреждений;
- Разработка плана помещения оборудования.

АССОРТИМЕНТНАЯ ПОЛИТИКА

Компания включает в себя более 10000 наименований, в т.ч. металлорежущего, кузнечно-прессового, заготовительного оборудования, а также сварочного и компрессорного оборудования, что создает прецедент для долгосрочного сотрудничества с каждым своим заказчиком. Именно длительность взаимоотношений со своим клиентом и его удовлетворенность нашей работой - главный стимул развития нашей компании, чтобы в дальнейшем быть ближе к своим заказчикам и максимально оперативно решать их задачи.

ПЕРСОНАЛ

Технические специалисты, инженеры сервисной службы, а также менеджеры постоянно совершенствуют свою квалификацию, обучаясь на предприятиях-изготовителях.

Мы поддерживаем единые корпоративные стандарты в работе с клиентами, что обеспечивает стабильно высокий уровень сервиса, а также стремимся выполнять каждую новую задачу лучше, чем предыдущую.

Мы всегда рады каждому новому обращению в нашу компанию и сотрудничеству на взаимовыгодных началах с каждым клиентом.

СЕРВИСНАЯ СЛУЖБА

Обеспечивает бесперебойное функционирование оборудования, взятого на наше обслуживание. Для этого мы готовы предоставить высококвалифицированных специалистов и наличие необходимых запчастей для проведения оперативного сервисного обслуживания поставленного оборудования практически в любом регионе страны.

Учитывая индивидуальные потребности клиентов мы применяем гибкие схемы поставок, направленные на создание максимально выгодной среды для становления эффективного производства. Активное использование лизинга и других схем оплаты, минимизация сроков поставки - все это направлено на то, чтобы сделать сотрудничество с нами комфортным.

КЛИЕНТЫ

Нашими клиентами стали более 3000 предприятий нефтегазовой, оборонной, машиностроительной и обрабатывающей промышленности. Среди них такие, как: ЗАО "Трансмашхолдинг", АО "НПП Вектор", ОАО "Концерн "Росэнергоатом", "АО "НПК Уралвагонзавод", ОАО "Уралмашзавод" и многие другие.

КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ШИЛФОВАЛЬНЫЕ И ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ

СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ / ИНСТРУМЕНТ

СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА

ТРУБОГИБНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ФОРМОВКИ МЕТАЛЛА И ОБРАБОТКИ ТРУБ

СТАНКИ ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ

МАШИНЫ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ

АВТОМАТИЗАЦИЯ СВАРКИ

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Листогибочные прессы и гильотинные ножницы - основа любого производства металлоконструкций.

Компания НОВА Механика предлагает мощное оборудование, которое по качеству работы превосходит другие устройства в десятки раз. Широкий ассортимент электромеханических и гидравлических станков позволит решить самые сложные задачи, при этом минимизируя трудозатраты. Приобретение любой из представленных моделей обеспечит заметное повышение производительности труда.

НОЖНИЦЫ ГИЛЬОТИННЫЕ

- Фиксированный угол реза, электромеханические и гидравлические
- Максимальная толщина металла 0,8-20 мм
- Рабочая длина 1400-4100 мм



НОЖНИЦЫ ГИЛЬОТИННЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ С ЧПУ

- Управление углом реза, зазором между ножами и задним упором от системы ЧПУ
- Максимальная толщина металла 6-40 мм
- ЧПУ Delem, Cybelec



ПРЕССЫ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ С ТОРСИОННОЙ БАЛКОЙ

- Усилие 30-400 т
- Рабочая длина 1300-6000 мм
- Система управления E21, E200, E210, E300



ПРЕССЫ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ С ЧПУ

- Независимые оси Y_1 и Y_2
- Усилие 40-1200 т
- Рабочая длина 1270-6000 мм
- ЧПУ Delem, Cybelec



ПРЕССЫ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ С ЧПУ

- Усилие 110 т
- Рабочая длина 3100 мм
- Высокоскоростная сервогидравлика
- ЧПУ Delem, Cybelec



КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ШИЛФОВАЛЬНЫЕ И ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ

СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ / ИНСТРУМЕНТ

СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА

ТРУБОГИБОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ФОРМОВКИ МЕТАЛЛА И ОБРАБОТКИ ТРУБ

СТАНКИ ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ

МАШИНЫ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ

АВТОМАТИЗАЦИЯ СВАРКИ

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Во время выполнения кузнечно-прессовых работ, очень важно, чтобы вся используемая техника была максимально надежной, иначе любая ошибка может привести к достаточно серьезным последствиям.

Компания НОВА Механика предлагает весь спектр станков для обработки листового и профильного металлопроката. Основными критериями выбора такого оборудования являются его качество и низкая стоимость, надежность и высокая точность, простота и дополнительные возможности в эксплуатации.

СТАНКИ ВАЛЬЦОВЫЕ

- Ручные, электромеханические, гидравлические, с ЧПУ
- 2-х, 3-х, 4-х валковые
- Максимальная толщина металла 1-85 мм



СТАНКИ ПРОФИЛЕГИБОЧНЫЕ

- Электромеханические, гидравлические, с ЧПУ
- 3-х, 4-х валковые
- Диаметр вала 20-360 мм



ЗИГОВОЧНЫЕ СТАНКИ

- Ручные, электромеханические, гидравлические
- Толщина металла от 0,5 до 8 мм



ПРЕСС-НОЖНИЦЫ

- Усилие 40-175 т
- 1 или 2 рабочие станции
- Рубка уголка 70-200 мм



ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

- Усилие 30-150 т
- Ход ползуна 200-500 мм
- Мощность 11 кВт



КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ
ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ШИЛФОВАЛЬНЫЕ И ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ
СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ / ИНСТРУМЕНТ

СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА
ТРУБОГИБОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ФОРМОВКИ МЕТАЛЛА И ОБРАБОТКИ ТРУБ
СТАНКИ ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ

МАШИНЫ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ
АВТОМАТИЗАЦИЯ СВАРКИ

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

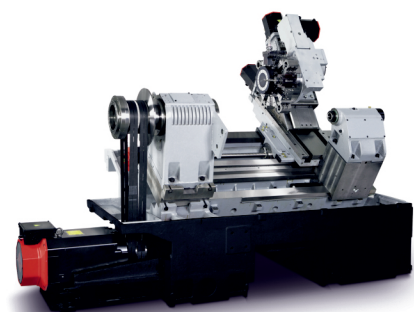
Токарные станки по металлу предназначены для выполнения самых разнообразных работ - точения и растачивания цилиндрических, конических и фасонных поверхностей, нарезания различных типов резьб, сверления, развертывания и зенкования отверстий, подрезки торцов и т.д.

Обрабатываемые материалы - черные и цветные металлы, пластики, композиты и др.

Тип нарезаемых резьб - метрические и дюймовые.

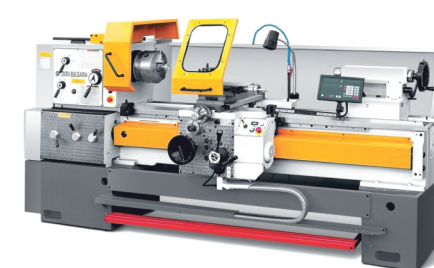
ТОКАРНЫЕ С ЧПУ НА НАКЛОННОЙ СТАНИНЕ

- Максимальный диаметр обработки над станиной 250-800 мм
- РМЦ 700-2000 мм
- ЧПУ Siemens, Fanuc, Mitsubishi
- Мощность 3-56 кВт
- Линейный сменщик инструмента
- Револьверная инструментальная голова



УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ

- Максимальный диаметр точения 360-1300 мм
- РМЦ 500-12000 мм
- Мощность 1,5-30 кВт



ТОКАРНЫЕ С ЧПУ НА ПЛОСКОЙ СТАНИНЕ

- Максимальный диаметр обработки нал станиной 325-1320 мм
- РМЦ 500-6000 мм
- Мощность 2,2-30 кВт



ТРУБОНАРЕЗНЫЕ

- Диаметр отверстия шпинделя 260-358 мм
- РМЦ 1500-6000 мм
- Мощность 11-28,5 кВт



ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ

- Максимальный диаметр обработки 250-600 мм
- РМЦ 350-2000 мм
- Дополнительная ось Y
- Дополнительные блоки приводных инструментов
- Обработка в противощпинделе
- Уловитель деталей



ТОКАРНЫЕ СТАНКИ
ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ И ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ
СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ / ИНСТРУМЕНТ
СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА
ТРУБОГИБНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ФОРМОВКИ МЕТАЛЛА И ОБРАБОТКИ ТРУБ
СТАНКИ ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ
МАШИНЫ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ
АВТОМАТИЗАЦИЯ СВАРКИ
СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Фрезерные станки предназначены для обработки с помощью фрезы плоских и фасонных поверхностей, тел вращения, зубчатых колес и других заготовок.

При этом фреза, закрепленная в шпинделе фрезерного станка, совершает вращательное (главное) движение, а заготовка, закрепленная на столе, совершает движение подачи прямолинейное или криволинейное.

ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ С ЧПУ

- Длина рабочей поверхности стола 690-1300 мм
- Ширина рабочей поверхности стола 210-610 мм
- ЧПУ Siemens, Fanuc
- Мощность 8,5-21,0 кВт
- Дополнительные 4 и 5 оси
- Система измерения инструмента



ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ С ЧПУ

- Перемещения: Ось X 700-1800 мм
Ось Y 580-1500 мм
- Максимальная нагрузка на стол 500-4000 кг
- ЧПУ Siemens, Fanuc
- Автоматическая смена паллет



ШИРОКО-УНИВЕРСАЛЬНЫЕ

- Длина рабочей поверхности стола 750-1800 мм
- Ширина рабочей поверхности стола 320-400 мм
- Мощность 2,2-15,0 кВт



КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ

- Длина рабочей поверхности стола 800-1600 мм
- Ширина рабочей поверхности стола 200-400 мм
- Мощность 2,2-15,0 кВт



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ БЕСКОНСОЛЬНЫЕ

- Длина рабочей поверхности стола 500-2000 мм
- Ширина рабочей поверхности стола 240-800 мм
- Мощность 2,2-15 кВт



ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ И ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ

СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ / ИНСТРУМЕНТ

СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА

ТРУБОТЮБОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ФОРМОВКИ МЕТАЛЛА И ОБРАБОТКИ ТРУБ

СТАНКИ ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ

МАШИНЫ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ

АВТОМАТИЗАЦИЯ СВАРКИ

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Фрезерные станки предназначены для обработки с помощью фрезы плоских и фасонных поверхностей, тел вращения, зубчатых колес и других заготовок.

При этом фреза, закрепленная в шпинделе фрезерного станка, совершает вращательное (главное) движение, а заготовка, закрепленная на столе, совершает движение подачи прямолинейное или криволинейное.

ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ С ЧПУ

- Длина рабочей поверхности стола 690-1300 мм
- Ширина рабочей поверхности стола 210-610 мм
- ЧПУ Siemens, Fanuc
- Мощность 8,5-21,0 кВт
- Дополнительные 4 и 5 оси
- Система измерения инструмента



ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ С ЧПУ

- Перемещения: Ось X 700-1800 мм
Ось Y 580-1500 мм
- Максимальная нагрузка на стол 500-4000 кг
- ЧПУ Siemens, Fanuc
- Автоматическая смена паллет



ШИРОКО-УНИВЕРСАЛЬНЫЕ

- Длина рабочей поверхности стола 750-1800 мм
- Ширина рабочей поверхности стола 320-400 мм
- Мощность 2,2-15,0 кВт



КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ

- Длина рабочей поверхности стола 800-1600 мм
- Ширина рабочей поверхности стола 200-400 мм
- Мощность 2,2-15,0 кВт



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ БЕСКОНСОЛЬНЫЕ

- Длина рабочей поверхности стола 500-2000 мм
- Ширина рабочей поверхности стола 240-800 мм
- Мощность 2,2-15 кВт



ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ И ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ

СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ / ИНСТРУМЕНТ

СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА

ТРУБОТИБОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ФОРМОВКИ МЕТАЛЛА И ОБРАБОТКИ ТРУБ

СТАНКИ ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ

МАШИНЫ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ

АВТОМАТИЗАЦИЯ СВАРКИ

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ И ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ

Шлифовальный станок – это устройство, используемое для обработки заготовок из различных материалов абразивным инструментом и способное обеспечить шероховатость поверхности от 0,02 до 1,25 микрон. Шлифовальные станки, которые могут иметь различное конструктивное исполнение, позволяют эффективно решать задачи, связанные с обработкой поверхностей деталей, изготовленных из разных материалов.

ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ

- Длина рабочего стола от 600 до 5000 мм
- Мощность привода до 22 кВт
- Максимальная нагрузка на стол до 5500 кг
- Управление ручное или с ЧПУ



КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ

- Диаметр шлифования до 320 мм
- Расстояние между центрами до 3000мм
- Управление ручное или с ЧПУ



ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

- Диаметр заточного круга до 600 мм
- Мощность до 7,5 кВт
- Масса до 1500 кг



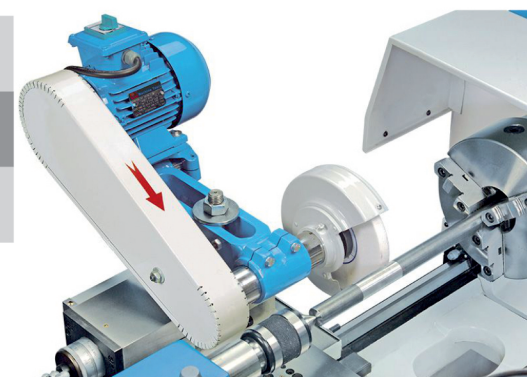
ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ

- Для заточки токарных резцов
- Для заточки корончатых сверл
- Для заточки спиральных сверл
- Для заточки фрез



ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ

- Для токарных станков
- Диаметр заточного круга до 300 мм
- Мощность привода до 3 кВт



ШЛИФОВАЛЬНЫЕ И ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ
СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ / ИНСТРУМЕНТ

СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА

ТРУБОГИБНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ФОРМОВКИ МЕТАЛЛА И ОБРАБОТКИ ТРУБ

СТАНКИ ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ

МАШИНЫ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ

АВТОМАТИЗАЦИЯ СВАРКИ

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Широкий выбор сверлильных станков позволяет решать самые разнообразные рабочие задачи в различных условиях - на высоте, в условиях ограниченных габаритов, повышенной взрывоопасности, при отсутствии электросети.

Также, при помощи специальных креплений, существует возможность установки станка на трубах и потолочного сверления.

Наша компания в дополнение к ассортименту станков предлагает немецкий режущий инструмент KARNASCH и FE Power tool.

СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ НА МАГНИТНОМ ОСНОВАНИИ

- Двигатель: электрический или пневматический
- Диаметр кольцевой фрезы 12-180 мм
- Диаметр спирального сверла до 50мм
- Нарезание резьбы до М 42 мм
- Мощность 1-2,3 кВт



СТАНКИ РЕЛЬСОСВЕРЛИЛЬНЫЕ

- Двигатель: электрический и бензиновый (1 и 3-х фазный)
- Диаметр кольцевой фрезы 12-40 мм
- Максимальный диаметр спирального сверла 16 мм
- Зенкерование до 36 мм
- Мощность 1,2-1,5 кВт



СТАНКИ ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ

- Двигатель: электрический
- Максимальный диаметр спирального сверла 50 мм
- Максимальный диаметр глубокого сверления 45 мм
- Нарезание резьбы до М 42мм
- Мощность 300-3500 Вт



СТАНКИ РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ

- Двигатель: электрический
- Максимальный диаметр сверления до 100 мм
- Максимальный диаметр глубокого сверления 80 мм
- Горизонтальный ход сверильной головки до 2000 мм
- Мощность 750-7000 Вт



СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА И ИНСТРУМЕНТ

- Приспособления для крепления на трубах
- Вакуумные платформы для ферромагнитных поверхностей
- Различный инструмент
- Сверлильные патроны
- Сверла корончатые



СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ / ИНСТРУМЕНТ

СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА

ТРУБОГИБНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ФОРМОВКИ МЕТАЛЛА И ОБРАБОТКИ ТРУБ

СТАНКИ ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ

МАШИНЫ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ

АВТОМАТИЗАЦИЯ СВАРКИ

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА

Отрезные станки - представители группы металлорежущих станков.

Предназначены для резания заготовок из металла различных форм: прутка, трубы, швеллера, двутавра и любого другого профиля.

Данные станки обширно используются в различных мастерских, металлобазах и производственных участках.

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ РУЧНЫЕ

- С ручной подачей и гидроразгрузкой
- Диаметр пиления круглых заготовок 10-320 мм
- Мощность 0,37-2,2 кВт



ДИСКОВЫЕ ОТРЕЗНЫЕ

- Автоматические, полуавтоматические, ручные
- Диаметр отрезного диска 225-400 мм
- Мощность 0,75-2,4 кВт



ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ

- Оптимальное соотношение производительности и стоимости
- Диаметр пиления круглых заготовок 10-1500 мм
- Мощность 0,37-23 кВт



АБРАЗИВНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ

- Ручные
- Диаметр отрезного диска 300-400 мм
- Мощность 4-5,5 кВт



ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ

- Полностью автоматизированный процесс пиления заготовок
- Диаметр пиления круглых заготовок 20-820 мм
- Мощность главного двигателя 1,0-7,5 кВт



СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА
ТРУБОГИБНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ФОРМОВКИ МЕТАЛЛА И ОБРАБОТКИ ТРУБ
СТАНКИ ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ
МАШИНЫ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ
АВТОМАТИЗАЦИЯ СВАРКИ
СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ТРУБОГИБОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Трубогиб используется при работе с металлоконструкциями, при монтаже различных систем (водоснабжения, отопления и проч.), а также в строительстве, в промышленности и при решении бытовых задач. Он позволяет сгибать трубы различного диаметра, придавая им нужную форму.

В зависимости от спецификации работ выбирают гидравлический, электромеханический или ручной трубогиб. Полуавтоматические и автоматические трубогибы подходят и для небольших цехов, и для промышленных предприятий. Важно, что данное оборудование отличается высокой точностью и удобным интерфейсом. Трубогибы с ЧПУ просты в управлении, несмотря на количество опций.

ТРУБОГИБЫ РУЧНЫЕ

- Портативные и ручные
- Максимальный диаметр трубы 90 мм
- Подходят для проведения монтажных работ трубопроводов



СТАНКИ БЕЗДОРНОВЫЕ ТРУБОГИБОЧНЫЕ

- Минимальный диаметр 10 мм
- Максимальный диаметр 210 мм
- Ручное или NC управление
- Гибка на радиус от 2,5 до 5 диаметров трубы
- Качественная гибка методом намотки



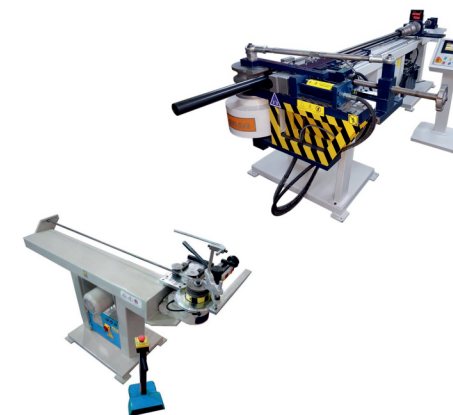
ТРУБОГИБЫ ДВУХГОЛОВОЧНЫЕ

- Станки для гибки мебельных каркасов и прочих задач
- Максимальный диаметр 50 мм
- Управление NC
- Максимальное рабочее расстояние между осями 2100 мм
- Поворотные головы



ТРУБОГИБЫ ДОРНОВЫЕ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ

- Гибка труб в полуавтоматическом режиме
- Минимальный радиус 1,5 диаметра трубы
- Максимальный диаметр 160 мм
- Управление NC
- Интерфейс на русском языке
- Низкая стоимость дорновой оснастки



СТАНКИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ ТРУБОГИБНЫЕ

- Максимальное количество и скорость гибки
- Работают на сервоприводах
- Минимальный радиус гига от 1 диаметра трубы
- Гибка методом проталкивания
- Диаметр от 10 до 200 мм



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ФОРМОВКИ МЕТАЛЛА И ОБРАБОТКИ ТРУБ

Компания НОВА Механика предоставляет широкий спектр оборудования для обработки труб, начиная от ручных станков, заканчивая автоматическими станками с ЧПУ. Наша компания учитывает индивидуальные задачи клиента и предлагает не только станки, но и технологический процесс для получения изделий максимального качества с минимальными затратами. Тесно работает с ведущими производителями в мире, осуществляет контроль качества на всех этапах производства и, исходя из текущих потребностей рынка, принимает участие в совершенствовании оборудования.

СТАНКИ ДЛЯ РОТАЦИОННОЙ ВЫТЯЖКИ МЕТАЛЛА

- Диаметр заготовки до 600 мм
- РМЦ до 800 мм
- Толщина металла до 3,0 мм

Получаемые изделия:

- посуда, диффузоры, кубки, газовые баллоны, бидоны, светоотражатели



СТАНКИ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ

- Ручные, полуавтоматические и автоматические
- Диаметр от 0,5 до 6 дюймов



ТРУБОРЕЗЫ

- Труборезы орбитальной резки
- Разъемные труборезы
- Переносные труборезы



СТАНКИ ДЛЯ ПРОБИВКИ ТРУБЫ

- Ручные
- Автоматические с управлением CNC
- Пробивка концов труб диаметром от 10 до 110 мм
- Пробивка профильной трубы сечением от 10x10 до 80x80 мм



СТАНКИ ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ

Оборудование для обработки фасок имеет необычайно широкую область применения на предприятиях общего и специального машиностроения - везде, где изготавливаются конструкции и агрегаты, имеющие в своем составе детали из листового проката. В ассортименте нашей компании можно найти лучшие модели станков от российских и зарубежных производителей по самым привлекательным ценам.

Фаскосъемные машины применяют не только для снятия фасок на металлических листах с целью обеспечения качественной сварки. Они используются также для обработки кромок листового металла после плазменной или газовой резки.

ТРУБНЫЕ ТОРЦЕВАТЕЛИ

- Двигатель: электрический или пневматический
- Снятие внутренней и внешней фаски
- Диаметр обрабатываемых труб от 16 до 1500 мм
- Толщина стенки от 5 до 75 мм
- Угол фаски от 0 до 60



КРОМКОСКАЛЫВАЮЩИЕ МАШИНЫ

- Толщина обрабатываемых листов от 8 до 70 мм
- Угол фаски от 0 до 85



КРОМКОФРЕЗЕРНЫЕ МАШИНЫ

- Автоматические и ручные
- Толщина обрабатываемых листов 4-200 мм
- Угол фаски от 0 до 80



РУЧНЫЕ ФАСКОСНИМАТЕЛИ

- Толщина обрабатываемых листов от 1 до 16 мм
- Угол фаски от 20 до 65



ОСНАСТКА И ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ФАСКОСЪЕМНЫХ МАШИН

- Фрезерные головки
- Крепления для труб
- Пластины



МАШИНЫ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ

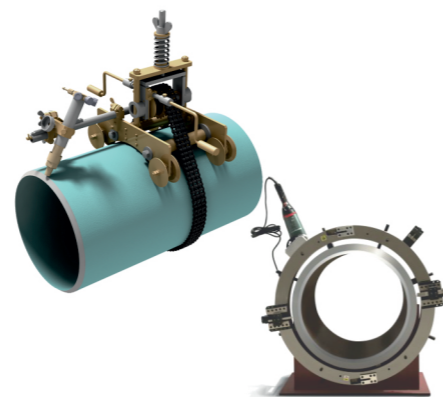
Машины газовой и плазменной резки выполняют целый ряд операций: раскрой по сложной траектории, вырезка отверстий нестандартной формы.

Работать можно не только с листовым металлом, но и с трубами, профилями. Резка выполняется в ручном или автоматическом режиме термическим, газовым, плазменным и лазерным способами.

Представлен широкий ассортимент от ручных машин до промышленных портальных комплексов термического раскроя с ЧПУ.

ГАЗОРЕЗАТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ

- Ручные и с электроприводом
- Диаметр труб 70-2500 мм
- Резка плазмой или газом



ГАЗОРЕЗАТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТА

- Для прямолинейного и криволинейного реза
- Количество резаков 1-5 шт
- Толщина реза 0,5-300 мм



МАШИНЫ ГАЗОВОЙ И ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ С ЧПУ

- Консольные и портальные
- Ширина рабочей зоны 1250-6000 мм
- Максимальная толщина металла 20-300 мм



СТАНКИ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ С ЧПУ

- Оптоволоконный и CO2 - источники излучения
- Мощность источника 0,5-6 кВт
- Толщина резки 0,2-30 мм



ПЛАЗМЕННЫЕ СИСТЕМЫ

- Производитель Hypertherm
- Выходной ток 30-800 А
- Толщина резки 1-80 мм



АВТОМАТИЗАЦИЯ СВАРКИ

Механизация и автоматизация сварки и резки позволяет не только значительно экономить время, но и существенно улучшать качество всех выполняемых работ по сравнению с ручным трудом.

Компания НОВА Механика предлагает весь спектр необходимого оборудования для механизации сварки и резки от российских и зарубежных производителей, а также комплексные решения в области механизации сварочного процесса.

СВАРОЧНЫЕ ПОЗИЦИОНЕРЫ

- Грузоподъемность 20-50000 кг
- Угол наклона 0-135
- Диаметр планшайбы до 4000 мм



СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА И КАРЕТКИ

- Для полуавтоматической сварки
- Движение по направляющим и на магнитных колесах
- Скорость 0-900 мм/мин



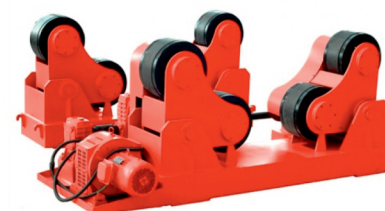
СВАРОЧНЫЕ КОЛОННЫ

- Для автоматической сварки и сварки под флюсом
- Диаметр свариваемых обечайек 500-8000 мм



РОЛИКОВЫЕ ВРАЩАТЕЛИ

- Грузоподъемность 1-1200 т
- Диаметр обечайки 20-10000 мм
- Частотно-регулируемый привод



СВАРОЧНЫЕ ПОРТАЛЫ

- Для изготовления сварной балки различного сечения
- Длина шва до 18 м
- Полуавтоматическая сварка или сварка под флюсом



СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Аппараты контактной сварки применяются в тех случаях, когда сваривание металлических запчастей происходит при их нагревании посредством электрического тока дуги.

Контактная сварка очень широко применяется в промышленности, когда надо соединить множество однотипных деталей, для решения многих задач это один из самых экономичных и эффективных способов.

Основные плюсы такого метода: высокая производительность, возможность автоматизации и роботизации с относительно небольшими затратами и высокое качество самих соединительных швов, дающее возможность интенсивно использовать готовое изделие.

СТАЦИОНАРНЫЕ МАШИНЫ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ

- Мощность от 63 до 160 кВа
- Толщина 0,1-10 мм



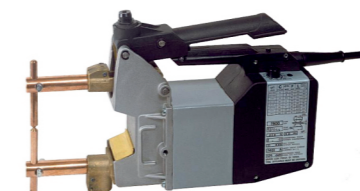
ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА MIG/MAG

- Диаметр проволоки 0,6-2,0 мм
- Сварочный ток 200-500 А



РУЧНЫЕ КЛЕЩИ

- Мощность от 2 до 6 кВа
- Толщина металла 0,1-2,5 мм



АРГОДУГОВАЯ СВАРКА TIG AC/DC

- Диаметр электрода 1-6 мм
- Сварочный ток 200-500 А



ПОДВЕСНЫЕ КЛЕЩИ

- Мощность от 16 до 38 кВа
- Толщина металла 0,1-5,0 мм



КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Разные виды компрессорного оборудования широко используются во многих отраслях промышленности:

Металлургия. Установки, необходимы для продувания печей. Они монтируются в сталелитейных цехах и на доменных заводах.

Машиностроение. Компрессоры нужны для охлаждения инструментов и подачи сжатого воздуха в пневматическую машину.

Нефтегазовая промышленность. Агрегаты компрессорного типа применяются для перемещения природного газа из недр и его закачки в специальное хранилище.

Строительство. Оборудование используется в проведении ремонтных работ, укладке дорожного покрытия, возведении габаритных конструкций и зданий.

Автосервисы. Компрессор нужен для распыления краски и накачки шин.

ПОРШНЕВЫЕ КОМПРЕССОРЫ

- Мощность от 1,5 до 13 кВт
- Давление от 8 до 16 атм.
- Производительность от 100 до 1500 л\мин



ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ

- Мощность от 3 до 500 кВт
- Давление от 8 до 16 атм.
- Производительность до 64000 л\мин



ПОЛНЫЙ АССОРТИМЕНТ

www.nova-m.com



САНТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ГИДРОДИНАМИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



НАСОСЫ МОТОПМПЫ



СТЕКЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ЛАЗЕРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ



ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ



ПАРОГЕНЕРАТОРЫ



ОКРАСочНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ СТАБИЛИЗАТОРЫ



СТРОИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ТЕРМОУПАКОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



620049 г. Екатеринбург,
пер. Автоматики, 10
zakaz@nova-m.com

г. Екатеринбург, тел./факс: +7 (343) 329-31-30
г. Тюмень, тел./факс: +7 (3452) 699-017
г. Пермь, тел./факс: +7 (342) 207-99-81

г. Челябинск, тел./факс: +7 (351) 220-09-22
г. Курган, тел./факс: +7 (3522) 22-32-03
г. Новосибирск, тел./факс: +7 (383) 284-28-98